Katalog 2026/27

systec & solutions



HMI-Systeme für die Life-Science-Industrie

LIFE SCIENCE READY®

Life Science Ready ist unsere DNA



Systec & Solutions ist ein weltweit führender Anbieter von Hard- und Softwarelösungen für hochregulierte Produktionsumgebungen in der Life-Science-Industrie. Mit Hauptsitz in Deutschland sowie Niederlassungen in Dänemark, Frankreich, den USA und Asien entwickeln, fertigen und betreuen wir robuste, GMP-konforme Systeme für Reinräume und hygienische Produktionsprozesse. Unsere Mission ist es, Forschung und Produktion sicherer, effizienter und nachhaltiger zu gestalten – heute und in Zukunft.

Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Life-Science-Branche verbindet Systec & Solutions fundiertes Branchenwissen mit deutscher Ingenieurskunst. So entstehen zuverlässige Lösungen für pharmazeutische und biotechnologische Produktionsumgebungen weltweit. Unsere Systeme sind speziell auf die Anforderungen regulierter Produktionsbereiche ausgelegt und gewährleisten maximale Prozesssicherheit, hohe Betriebssicherheit sowie die Einhaltung internationaler Standards.

Führende Pharmaunternehmen vertrauen auf Systec & Solutions

Heute setzen führende Pharmaunternehmen in mehr als 40 Ländern auf Produkte von Systec & Solutions, um ihre geschäftskritischen Prozesse zu unterstützen. Unser Portfolio umfasst innovative HMI-Systeme, industrielle Arbeitsplatzlösungen und papierlose Visualisierungssysteme, die Kunden dabei helfen, Prozesse zu optimieren, Compliance-Anforderungen zu erfüllen und höchste Standards in Bezug auf Hygiene und Effizienz sicherzustellen.

80%

der 40 weltweit führenden Pharmaunternehmen nutzen bereits unsere Hardware in ihren Reinräumen.





Die Reinraum-Spezialisten

Weltweit führend in der Hardwaretechnologie für Reinräume



Die Edelstahl-Hardwarelösungen von Systec & Solutions werden gemäß GMP-Richtlinien entwickelt und sind für eine einfache Reinigung und Desinfektion ausgelegt. Damit eignen sie sich ideal für Reinraumanwendungen in der pharmazeutischen Produktion.

Moderne Multi-Touch-Technologie ermöglicht eine intuitive Bedienung – selbst beim Tragen mehrerer Lagen Reinraumhandschuhe. Nahtlose Edelstahlgehäuse, kontraststarke IPS-Displays und zahlreiche Schnittstellenoptionen sind nur einige der Merkmale, die unsere Systeme in anspruchsvollen Produktionsumgebungen besonders zuverlässig und benutzerfreundlich machen.



Für höchste Anforderungen

Entwickelt gemäß den Anforderungen von GMP, FDA und ISO 14644, sind unsere Systeme für Reinräume der Klassen A bis D sowie für hygienische Produktionsumgebungen ausgelegt.



Plug & play

Unsere HMI-Systeme sind sofort einsatzbereit: schnell und einfach zu installieren, ohne bauliche Veränderungen – das spart Zeit und Kosten.



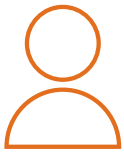
Einfach zu reinigen

Die Einhaltung hygienischer Sauberkeit war noch nie so einfach. Alle Systeme sind für eine einfache Reinigung konzipiert und beständig gegenüber Reinigungsmitteln.



Maßgeschneiderte Flexibilität

Standardisiert oder vollständig kundenspezifisch – unser modulares Produktportfolio bietet für jede Anforderung in der Life-Science-Industrie die passende Lösung.



Rundum-sorglos-Service

Von der Beratung und Projektplanung über Konfiguration, Inbetriebnahme und Qualifizierung bis hin zu Service und Wartung – alles aus einer Hand.



Herausragende Qualität

Ihre Anforderungen und unsere Erfahrung treiben die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer HMI-Lösungen voran – modernste Technologie für höchste Qualitätsstandards.



Globales Netzwerk

Support dort, wo Sie ihn benötigen. Unser weltweites Partner- und Servicenetzwerk steht Ihnen rund um den Globus zur Verfügung.



Langlebigkeit und langfristige Verfügbarkeit

Unsere HMI-Lösungen sind für den 24/7-Betrieb in anspruchsvollen Umgebungen entwickelt und gewährleisten langfristige Zuverlässigkeit sowie eine dauerhaft stabile IT-Performance.



- 2 Serviceplan-Stufen
- GMP-Dokumentation
- Factory Acceptance Testing
- Upgrades vor Ort
- Online-Support
- Notfall-Hotline
- Schulungen

Unser Rundum-Service

In unserem Servicebereich stellen wir sicher, dass Reinraum-HMI-Systeme jederzeit zuverlässig, regelkonform und zukunftssicher betrieben werden können. Unser Portfolio reicht von flexiblen Service- und Supportplänen mit schnellen Reaktionszeiten über GMP-konforme Dokumentation, Remote-FATs sowie Modernisierungs- und Upgrade-Services für bestehende Systeme. Mit maßgeschneiderten Lösungen, präventiver Wartung und kompetenter Beratung unterstützen wir unsere Kunden dabei, die Betriebssicherheit zu maximieren und Ausfallzeiten zu minimieren.

Wählen Sie Ihren Serviceplan

Unsere Servicepläne für HMI-Systeme und Tablets in Reinraumumgebungen gewährleisten einen reibungslosen Betrieb, minimieren Ausfallzeiten und maximieren die Produktivität.

Ob Sie sich für unseren **BASIC** oder **PREMIUM** Plan entscheiden – wir bieten fachkundige Unterstützung, schnelle Reaktionszeiten und kostensparende Vorteile, abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

Mehr erfahren unter: https://de-service.systec.solutions

	BASIC	PREMIUM
Flexibilität und Individualisierung	Wesentliche Abdeckung, attraktiver Preis	Umfassende Abdeckung, schnellere Reaktionszeiten
Reaktionszeiten	Reaktion innerhalb von 48 h, Vor-Ort-Einsatz innerhalb 2 Wochen	Reaktion innerhalb von 24 h, Vor-Ort-Einsatz innerhalb 3–5 Tage
Präventive Wartung	1 Health Check	Regelmäßige präventive Health Checks
Expertenwissen & Branchenerfahrung	✓	✓

Inhalt

Über Systec & Solutions 03

Service & Wartung 06

HMI-Systeme für Reinräume 08

Digital Signage System 18

Reinraum Tablets 20

Kliniktaugliche mobile Arbeitsstation 22

Mobile Lösungen 30

Montage-Lösungen für HMIs 33

Desktop-Lösungen 37

Zubehör 38


systec &
solutions

HMI-Systeme

Die Human Machine Interfaces (HMIs) von Systec & Solutions ermöglichen eine intuitive, zuverlässige und effiziente Interaktion zwischen Bedienern und industriellen Systemen. Entwickelt für moderne Automatisierungsumgebungen, vereinen sie benutzerfreundliche Bedienung, robuste Leistung und nahtlose Systemintegration.

Ob Prozessvisualisierung, Maschinensteuerung oder Datenüberwachung – unsere HMI-Lösungen unterstützen optimierte Arbeitsabläufe, steigern die Produktivität und erhöhen die Betriebssicherheit. Dank flexibler Konfigurationsmöglichkeiten lassen sie sich an unterschiedlichste Anwendungen und Anforderungen anpassen.

Mit Fokus auf Benutzerfreundlichkeit, Langlebigkeit und Innovation liefert Systec & Solutions HMI-Lösungen für intelligentere und effizientere industrielle Prozesse.

TYDORA

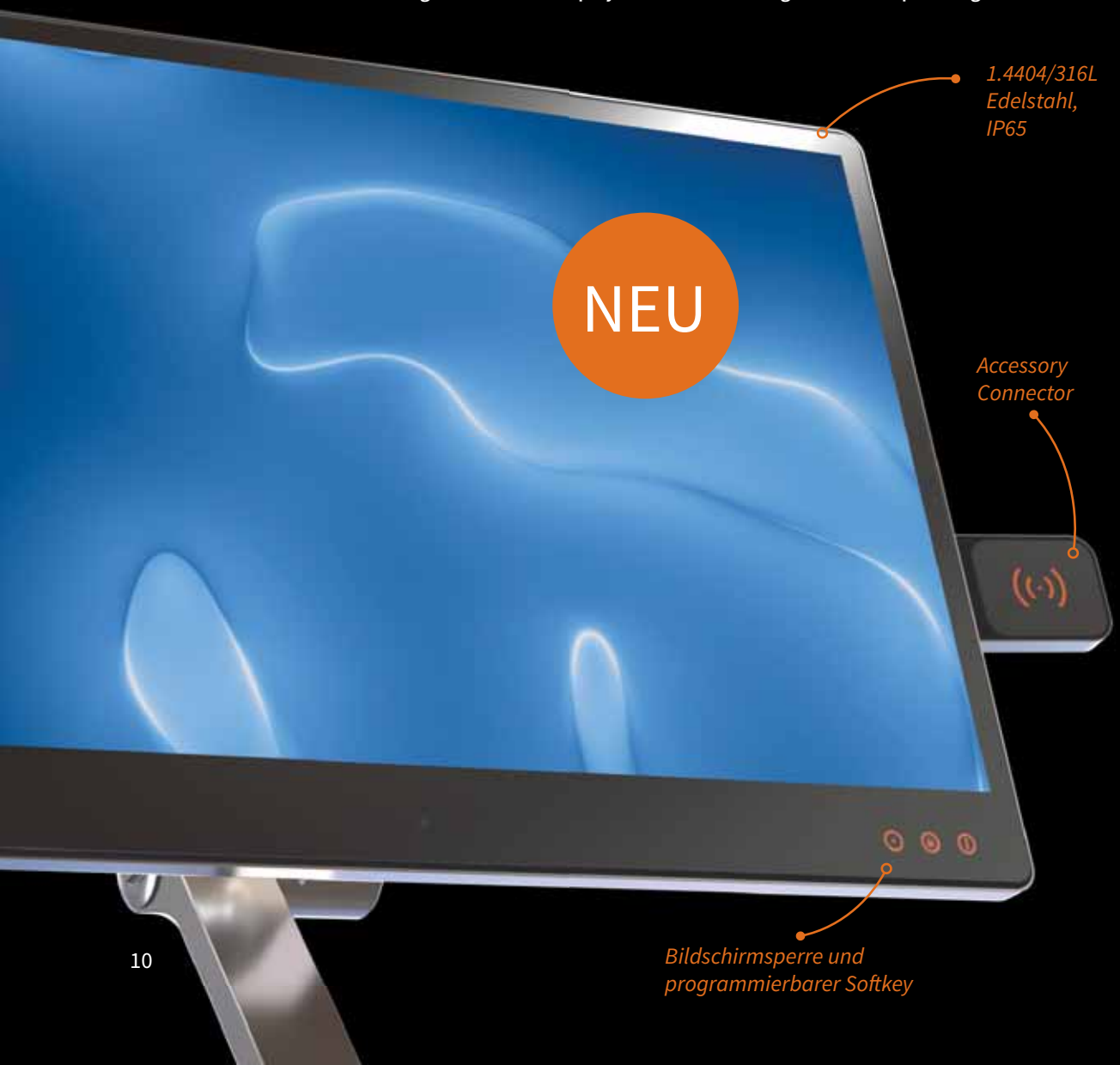
Das HMI, das alles verändert

Erleben Sie mit TYDORA eine neue Generation von HMI – mit ultraschlankem Design, hochwertiger Edelstahlkonstruktion und optimierter Ergonomie, die sich flexibel an unterschiedlichste Anforderungen anpassen lässt. Entwickelt für anspruchsvolle Industrie- und Life-Science-Umgebungen, bietet TYDORA eine intuitive Benutzerinteraktion, erweiterte Gerätefunktionalität und nahtlose Integration.

Monitorgröße

27" *HD* *UHD*

- **Ergonomisches Design**
- **Multitouch-Display**
- **Lüfterlose Kühlung**
- **Doppelakku-Supercharger**
- **Präsenz-erkennung**





Ergonomische Perfektion

- Ultramodernes, ultraschlankes HMI-Design mit nahtloser Edge-to-Edge-Optik
- Trotz des integrierten 27”-Displays entsprechen die Gehäuseabmessungen des TYDORA 127 nahezu denen des WAVE 224 mit 24”-Display
- Life-Science-Ready-Design mit schraubenloser Gehäuserückseite für maximale Reinigungsfähigkeit und hygienischen Betrieb
- Ergonomisch optimierte Anordnung von HMI und Tastatur mit individuell einstellbarer Displayhöhe sowie ergonomischer Tastaturneigung für höchsten Bedienkomfort und maximale Flexibilität
- Integriertes, vom Benutzer austauschbares $LiFePO_4$-Batteriesystem mit einem oder zwei Batteriemodulen für bis zu 12 bzw. 24 Stunden mobilen Betrieb.

Unterstützte Standards

WINDOWS IoT Enterprise LTSC

Körber Ecosystem Partner PAS-X HMI Device Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi

Erhältlich als ENDPOINT, ALLROUND, PERFORMANCE und MONITOR Version

Siehe Seite 27 für technische Details

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier: **https://de-tydora.systec.solutions**

PILOT

Entwickelt für maximale Schlankheit und Eleganz

PILOT vereint ein ultraschlankes und elegantes Design mit maximaler Funktionalität auf außergewöhnlich kleiner Stellfläche. Entwickelt für moderne Industrie- und Life-Science-Umgebungen, bietet es herausragende Mobilität, ergonomische Bedienbarkeit und nahtlose Integration. Sein anspruchsvolles Erscheinungsbild und das platzsparende Konzept machen PILOT zur idealen Lösung für flexible und effiziente Arbeitsabläufe.



Entwickelt für Reinräume

- Ultraschlankes und kompaktes Design mit minimalem Platzbedarf für maximale Flexibilität in modernen Reinraumumgebungen.
- Hochwertiges, elektropoliertes 1.4404/316L Edelstahlgehäuse, speziell entwickelt für anspruchsvolle Industrie- und Life-Science-Anwendungen.
- Hochwertiger optisch gebondeter Multitouch-Touchscreen mit nahtloser Glasoberfläche, optimiert für die zuverlässige Bedienung mit Handschuhen und eine einfache Reinigung.
- Integrierte kapazitive Funktionstasten für Ein/Aus, Touchscreen-Sperre, Reinigungsmodus sowie eine frei konfigurierbare Benutzertaste.
- Optional: Zertifiziert für den Einsatz in Zone 2 und 22 (ATEX/IECEx), Class I, Division 2 und Class II, Division 2 (NEC 500) sowie Class I, Zone 2 und Class II, Zone 22 (NEC 505).

Unterstütze Standards

WINDOWS

Körber Ecosystem Partner PAS-X HMI Device Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi Technology Partner

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier: **https://de-pilot.systec.solutions**

IP66/67

Leichtt zu reinigen

Multitouch-Display

Lüfterlose Kühlung

Modulare Flexibilität

Lange Verfügbarkeit

1.4404/316L Edelstahl

Monitorgrößen

18.5"

23.8"



Optical Bonding für ein schärferes Bild

Accessory Connector

Ergonomische Tastatur

RFID integriert

Feste und mobile Montagesysteme

Von mobilen Trolley-Systemen bis hin zu festen Installationen – unsere HMI-Arbeitsplätze fügen sich perfekt in Reinraum- und GMP-Umgebungen ein. Flexibel, ergonomisch und hygienisch.

Siehe Seite 28

Alle Konfigurationen

Erhältlich in drei Leistungskonfigurationen: ENDPOINT, ALLROUND und PERFORMANCE, präzise abgestimmt auf individuelle Anwendungsanforderungen und den jeweiligen Rechenleistungsbedarf.

Siehe Seite 27

WAVE

Der bewährte Standard für Industrie- und Reinraumanwendungen

WAVE vereint zuverlässige Industrie-Performance, ergonomisches Design und intuitive Multi-Touch-Bedienung in einer robusten HMI-Plattform für Pharma-, Biotech- und Industrieumgebungen. Erhältlich in verschiedenen Displaygrößen und Leistungskonfigurationen, bietet WAVE eine flexible und bewährte Lösung für unterschiedlichste Anwendungen.

- IP65 — Leicht zu reinigen
- Multitouch-Display
- Lüfterlose Kühlung
- Modulare Flexibilität
- Lange Verfügbarkeit



Monitorgrößen



Der Reinraumspezialist

- Hochwertige IPS-Panels mit Betrachtungswinkeln von bis zu 178° und projiziert-kapazitiver Multi-Touch-Technologie.
- Benutzerfreundliche Bedienung kombiniert mit zuverlässiger Industrie-Performance.
- Konfigurierbar als Monitor, Thin Client oder Industrie-PC.
- Vollständig gekapseltes IP65-Design, optimiert für Pharma-, Biotech- und anspruchsvolle Industrieumgebungen.
- Einzigartiges modulares Zubehörsystem mit nahtlos integrierbaren Erweiterungen wie RFID-/NFC-Lesern, Scannerlösungen, Lautsprechermodulen, Not-Halt-Boxen und kundenspezifischen Schnittstellen für maximale Anwendungsflexibilität.

Unterstützte Standards

WINDOWS

Körber Ecosystem Partner
PAS-X HMI Device
Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi
Technology Partner



Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier: **https://de-wave.systec.solutions**

Feste und mobile Montagesysteme

Von mobilen Trolley-Systemen bis hin zu festen Installationen – unsere HMI-Arbeitsplätze fügen sich perfekt in Reinraum- und GMP-Umgebungen ein. Flexibel, ergonomisch und hygienisch.

Siehe Seite 28

Alle Konfigurationen

Erhältlich in drei Leistungskonfigurationen: ENDPOINT, ALLROUND und PERFORMANCE, präzise abgestimmt auf individuelle Anwendungsanforderungen und den jeweiligen Rechenleistungsbedarf.

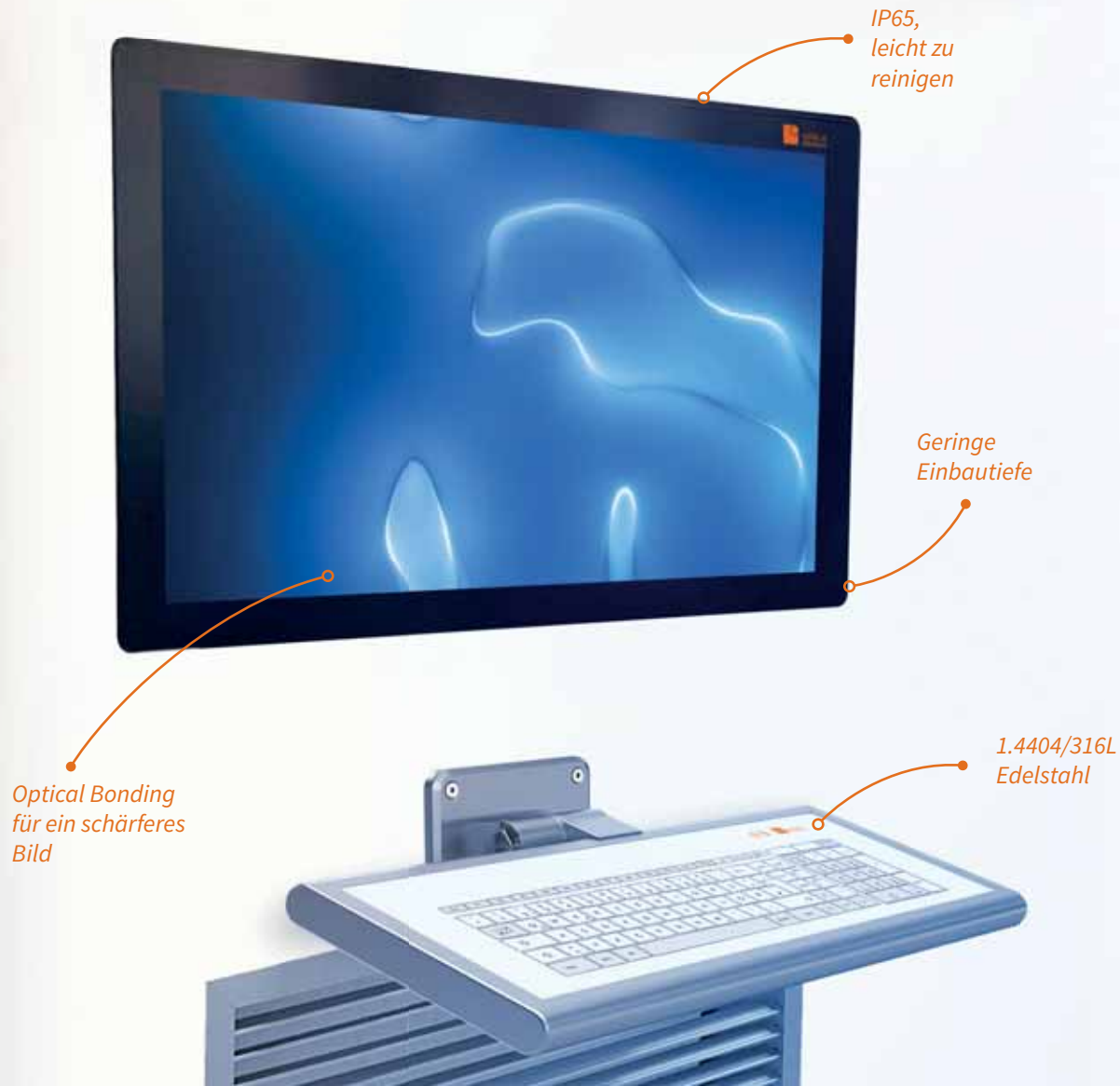
Siehe Seite 27

CONTROL

Bündige Integration in Reinraumwände

CONTROL ist eine leistungsstarke Einbau-HMI-Lösung für die nahtlose, bündige Integration in Reinraumwände und industrielle Umgebungen. Mit ultraschlankem Design, rahmenlosem Installationskonzept und moderner Multi-Touch-Technologie vereint CONTROL eine elegante Optik, optimale Reinigungsfähigkeit und zuverlässige Industrie-Performance.

- IP65 – Leicht zu reinigen
- Multitouch-Display
- Lüfterlose Kühlung
- Modulare Flexibilität
- Lange Verfügbarkeit



Monitorgrößen





Einfache Reinigung mit allen Reinigungsmitteln



EASY-CLICK magnetic mount

Optimiert für Reinraumanwendungen

- Nahtlose, bündige Wandintegration für optimale Hygiene, einfache Reinigung und modernes Design.
- Erhältlich als Monitor, Thin Client oder integrierter Industrie-PC für flexible Einsatzmöglichkeiten.
- IPS-Displays mit Optical Bonding, entspiegeltem PCT-Multi-Touch und Betrachtungswinkeln von bis zu 178°.
- Ultraschlanke Einbautiefe von ca. 40 mm für eine kompakte Wandintegration.
- Rahmenloses Easy-Click Magnetic Mount System für eine schnelle, sichere und hygienische Installation.
- IP65-geschützte Front für den zuverlässigen Einsatz in Pharma-, Biotech- und Industrieumgebungen.

Unterstützte Standards

WINDOWS

Körber Ecosystem Partner
PAS-X HMI Device
Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier: **https://de-control.systec.solutions**

Alle Konfigurationen

Erhältlich in drei Leistungskonfigurationen: ENDPOINT, ALLROUND und PERFORMANCE, präzise abgestimmt auf individuelle Anwendungsanforderungen und den jeweiligen Rechenleistungsbedarf.

Siehe Seite 27



MODI + LSL

Digitale Informations- und Kennzeichnungslösungen

Intelligente Visualisierungs- und digitale Kennzeichnungslösungen sind entscheidend für effiziente und regelkonforme Abläufe im Reinraum. Die MODI-Dashboards und LSL-E-Paper-Labels, vollständig in die VEYA-Plattform integriert, ermöglichen ein zentrales, auditkonformes Informationsmanagement sowie papierlose Kennzeichnungsprozesse für Life-Science- und GMP-Umgebungen.

IP65

Leicht zu reinigen

Multitouch-Display

Lüfterlose Kühlung

Modulare Flexibilität

Lange Verfügbarkeit

Monitorgrößen MODI

7" 10"

Mehr Effizienz, weniger Papier

- Vollständig in die VEYA-Plattform integriert für zentrale digitale Informationsanzeigen, Raumvisualisierung und auditkonforme Kennzeichnungsprozesse.
- MODI-Dashboards mit intuitiver Multi-Touch-Bedienung, Optical-Bonding-Technologie und zuverlässiger Bedienbarkeit mit Handschuhen für GMP-Umgebungen.
- LSLs (E-Paper-Labels) ersetzen herkömmliche Papieretiketten durch energieeffiziente, stets aktuelle digitale Kennzeichnungen direkt an Geräten und Behältern.
- Für Reinräume optimiertes Design mit IP65-Schutz, hervorragender Reinigungsfähigkeit und flexiblen Montagemöglichkeiten für anspruchsvolle Life-Science-Anwendungen.
- Flexible Konnektivität über Ethernet, WLAN, Bluetooth und Wireless Access Points für die nahtlose Integration in bestehende Infrastrukturen.

Unterstützte Standards

WINDOWS LINUX ANDROID

Körber Ecosystem Partner PAS-X HMI Device Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi Technology Partner



MODI

LSL

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier:
https://de-modi.systec.solutions

stormbit
Systec & Solutions Group

VEYA: Papierlose Kommunikation im Reinraum

VEYA von Stormbit digitalisiert Kennzeichnungs- und Informationsprozesse in GMP-konformen Reinräumen. Relevante Produktions- und Raumdaten werden zentral und in Echtzeit angezeigt – für mehr Sicherheit, Transparenz und Effizienz.

- Papierlose Kennzeichnung für Reinräume und Labore
- Echtzeitanzeige von KPIs und Statusdaten
- Zentrale Steuerung über die VEYA App
- Weniger Fehler durch validierte Datenquellen

Mehr unter stormbit.com



TABLET

Maximale Mobilität für Reinräume im robusten Edelstahldesign

Das TABLET für Reinräume vereint Mobilität mit einem robusten Edelstahldesign für anspruchsvolle Reinraumumgebungen. Es verfügt über geschützte Multi-Touch-Funktionalität, reinraumgerechtes Laden und eine nahtlose Integration in GMP-Workflows. Sein kompaktes, hygienisches Design macht es zur idealen Lösung für den mobilen Einsatz in regulierten Produktionsbereichen.

Optimiert für mobile Reinraumanwendungen

- Robustes Edelstahlgehäuse für den hygienischen Einsatz in GMP- und Reinraumumgebungen.
- Integrierter CLEANROOM CONNECTOR mit IP65-geschützter magnetischer Lade- und Datenübertragung.
- Kapazitive Multi-Touch-Bedienung mit Handschuhen oder Reinraum-Touchpen.
- Kompaktes, mobiles Design mit WLAN und Akku für den uneingeschränkten Einsatz in verschiedenen Produktionsbereichen.
- Kompatibel mit Dockingstationen, Wandhalterungen und TROLLEY-Systemen für eine flexible Integration.



CLEANROOM CONNECTOR für reinraumgerechtes Laden und Datenübertragung



Kamera als Scanner nutzbar

Bildschirmgrößen

11"	13"	13"
iPad Pro		Surface Pro

IP65
Leicht zu reinigen

Multitouch
mit Handschuhen

Uneingeschränkte
Mobilität

Einfaches
Laden

Flexibel
erweiterbar



Leicht zu reinigende MEDICAL KEYBOARD für den medizinischen Einsatz



Optionaler Edelstahlhalter für Tragarmsysteme sowie Tisch- oder Wandmontage



Netzteil im IP65-Edelstahlgehäuse



Surface Pro mit PEN HANDLE



TABLET mit CONNECT BOX

Feste und mobile Montagesysteme

Von mobilen Trolley-Systemen bis hin zu festen Installationen – unsere HMI-Arbeitsplätze fügen sich perfekt in Reinraum- und GMP-Umgebungen ein. Flexibel, ergonomisch und hygienisch.

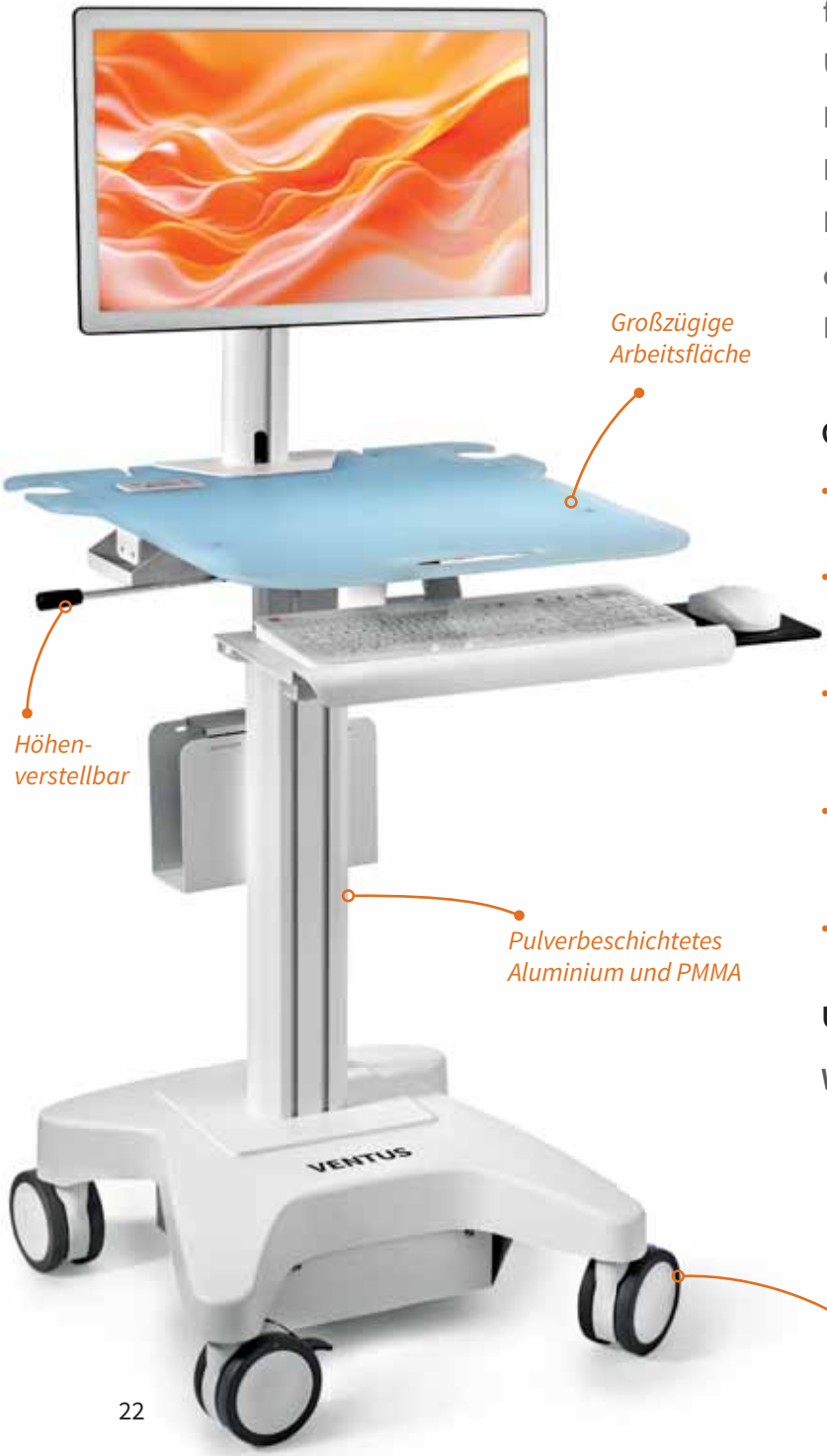
Siehe Seite 28

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier:
https://de-tablet.systec.solutions

VENTUS

Flexible mobile Arbeitsstation für effiziente Workflows außerhalb des Reinraums – im Graubereich, z. B. in Verpackung oder Lager



VENTUS ist eine mobile Workstation in Clinical-Grade-Qualität, entwickelt für Life-Science- und Healthcare-Umgebungen außerhalb des Reinraums. Mit ergonomischer Mobilität, flexiblen Displaykonfigurationen und zuverlässiger Industrietechnologie unterstützt VENTUS effiziente digitale Workflows in Verpackung, Labor, Logistik und klinischen Bereichen.

Optimiert für Life-Science-Umgebungen

- Mobile All-in-One-Workstation mit ergonomischer Höhenverstellung und integriertem Batteriesystem.
- Erhältlich mit Einzel-, Doppel- oder übereinander angeordneten Displaykonfigurationen mit Full-HD-Touchscreen.
- Lüfterloses Industriedesign mit IP65-geschützter Monitorfront für einen zuverlässigen und hygienischen Betrieb.
- Flexible Konnektivität mit WLAN, Bluetooth sowie Zubehör wie Barcode-Scannern und Medical Keyboards.
- Entwickelt für Anwendungen in Verpackung, Labor, Logistik und Healthcare außerhalb des Reinraums.

Unterstützte Standards

WINDOWS IGEL Ready THINMANAGER



Monitorgröße

24"

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier:
https://de-ventus.systec.solutions

Einsatzbereiche in den Life Sciences

- Verpackung von Pharmaprodukten
- Lagerung und Distribution
- Produktions-bereiche
- Diagnostik- und Prüflabore
- Krankenhäuser und Kliniken

Verfügbare Ausführungen

VENTUS single



VENTUS dual

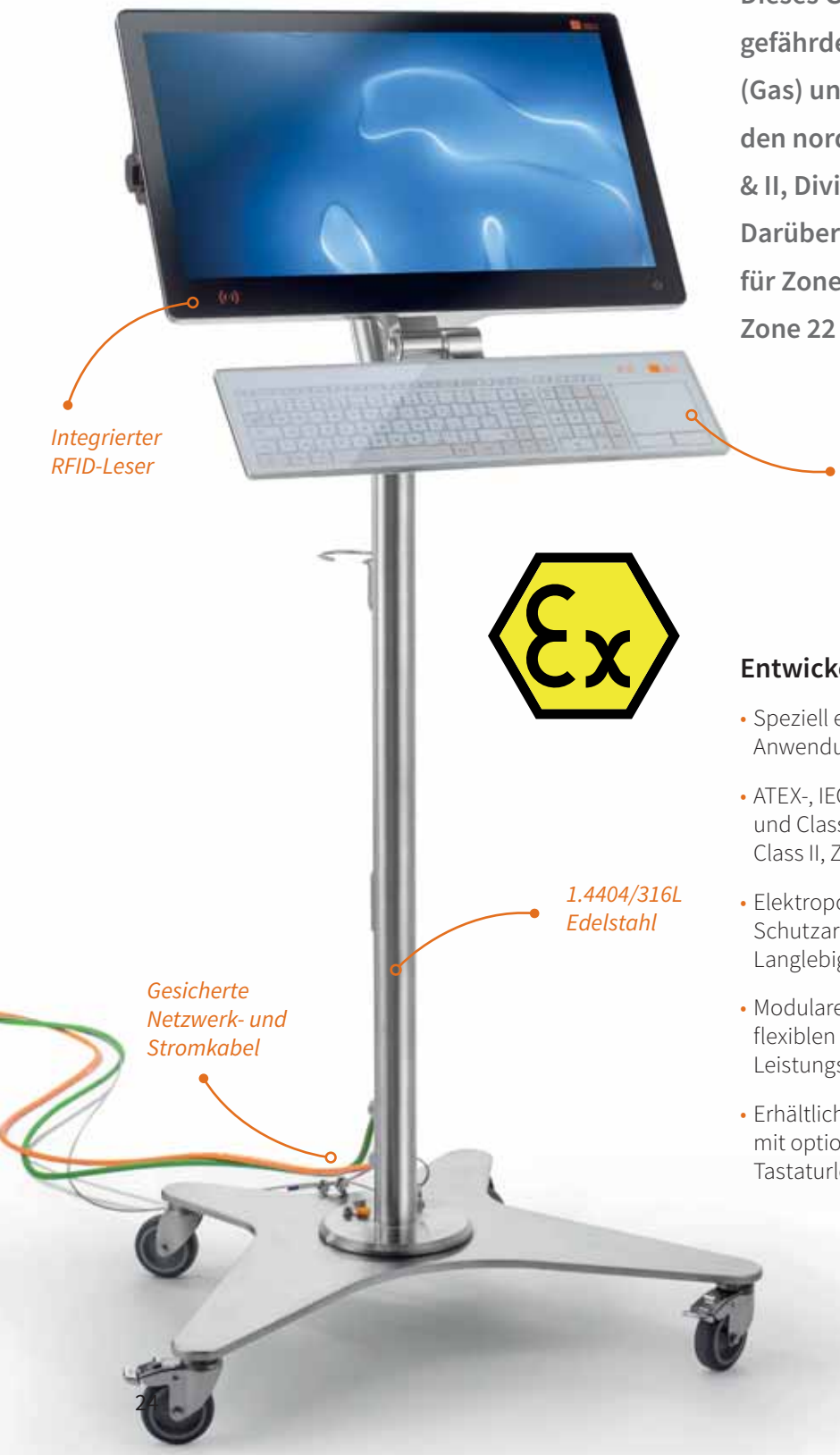


VENTUS stacked



PILOT EX

Unser innovatives HMI für explosionsgefährdete Bereiche



Dieses Gerät ist für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der ATEX/IECEx Zone 2 (Gas) und Zone 22 (Staub) zertifiziert sowie für den nordamerikanischen Markt gemäß Class I & II, Division 2 (Groups A–D, F, G) und Class III. Darüber hinaus erfüllt es die Anforderungen für Zone 2 (Group IIC) nach NEC 505 sowie für Zone 22 (Group IIIB) nach NEC 506.

Entwickelt für explosionsgefährdete Bereiche

- Speziell entwickelt für Pharma- und Biotech-Anwendungen in regulierten Reinraumumgebungen.
- ATEX-, IECEx- und HazLoc-zertifiziert für Class I, Division 2 und Class II, Division 2 (NEC 500) sowie Class I, Zone 2 und Class II, Zone 22 (NEC 505).
- Elektropoliertes Edelstahlgehäuse aus 1.4404/316L mit Schutzart IP66/67 für einfache Reinigung und maximale Langlebigkeit.
- Modulares HMI-Konzept mit Full-HD-Multitouch-Display, flexiblen Montagemöglichkeiten und skalierbaren Leistungskonfigurationen.
- Erhältlich als Industrie-PC, Thin Client oder Monitor mit optionalen RFID-, WLAN- und EX-zertifizierten Tastaturlösungen.

Für Pharma und Biotech

Modulares Design

Edelstahl 1.4404/316L

GMP- und FDA-konform

ATEX/IECEx- und HazLoc-zertifiziert



Monitorgrößen

18.5"

23.8"

Unterstützte Standards

WINDOWS

Körber Ecosystem Partner PAS-X HMI Device Ready

IGEL Ready

THINMANAGER

nymi Technology Partner

Datenblatt und weitere Infos

Alle Konfigurationen und technische Spezifikationen finden Sie hier: **https://de-ex.systec.solutions**

Alle Konfigurationen

Erhältlich in drei Leistungskonfigurationen: ENDPOINT, ALLROUND und PERFORMANCE, präzise abgestimmt auf individuelle Anwendungsanforderungen und den jeweiligen Rechenleistungsbedarf.

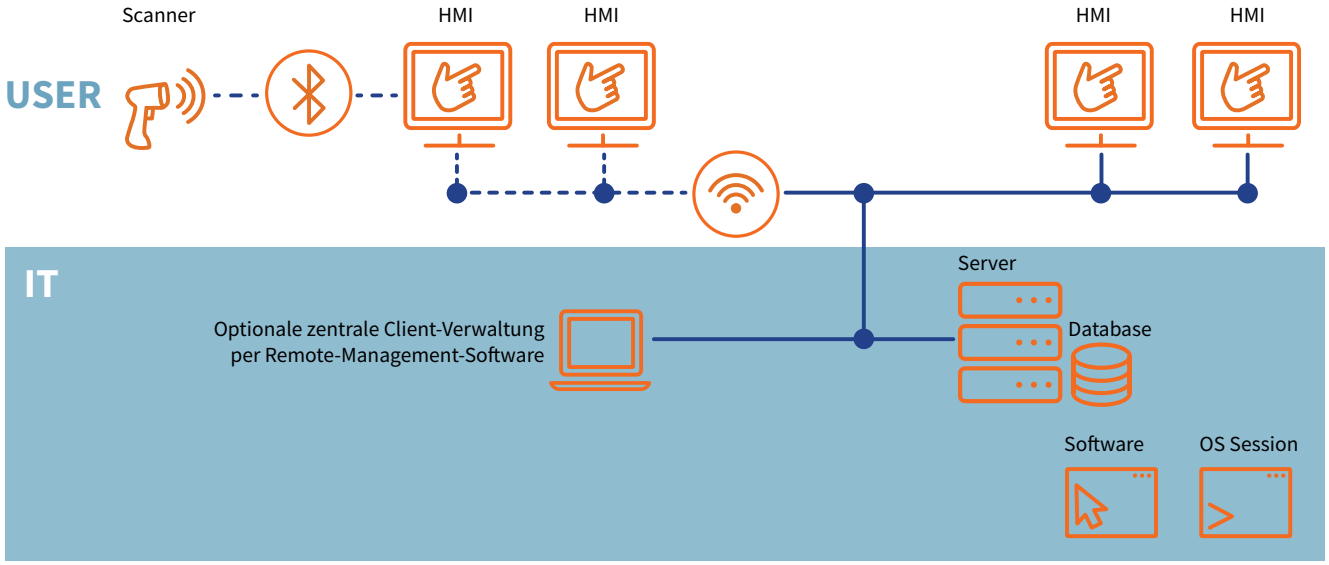
Siehe Seite 27

Perfekt abgestimmt

Unsere vier HMI-Leistungsversionen sind für unterschiedliche GMP-Anforderungen und Produktionsumgebungen ausgelegt. Vom kompakten Einstiegsmodell bis zur leistungsstarken High-Performance-Lösung bietet jede Version die optimale Balance aus Funktionalität, Leistung und Wirtschaftlichkeit für Ihre Anwendung.

ENDPOINT/Thin Client-Systeme
Zentrale Remote-Verwaltung bei minimalem Wartungsaufwand

Softwarebasierte Endpoint-/Thin-Client-Lösungen wie IGEL OS oder ThinManager bieten eine flexible und kosteneffiziente Alternative zu herkömmlicher Thin-Client-Hardware. Sie ermöglichen einen sicheren und zuverlässigen Zugriff auf unterschiedlichste IT-Infrastrukturen und unterstützen Protokolle wie RDP, ICA, VDI und VNC. Die Systeme bieten eine hohe Grafikleistung sowie eine umfassende Unterstützung für Peripheriegeräte wie USB-Geräte, WLAN, Bluetooth, RFID, NFC, Smartcard-Leser, Audio, Scanner, Drucker und Touchscreens.



Unterstützte Standards

IGEL Ready THINMANAGER

Weitere Informationen

Teschnische Details finden Sie hier:
https://de-thin.systec.solutions

Wählen Sie aus diesen Standardkonfigurationen

ENDPOINT

Für virtualisierte, serverbasierte Lösungen über Microsoft TSE/RDP, Citrix usw.

Ideal für den Einsatz mit IGEL OS (IGEL Ready), ThinManager (ThinManager Ready) oder vergleichbaren Endpoint-Lösungen.

Die perfekte Lösung für leistungsstarkes Arbeiten mit virtualisierten Anwendungen im Reinraum.

Für den Einsatz als MES-/DCS-System, für KPI-/Statusanzeigen oder Cloud-Anwendungen (z. B. Microsoft Azure).

Verfügbar für folgende Produkte:
TYDORA | WAVE | PILOT | CONTROL

ALLROUND

Für virtualisierte, serverbasierte Lösungen über Microsoft TSE/RDP, Citrix usw.

Fat-Client-/PC-Lösung für Windows 11 IoT Enterprise LTSC, erweiterbar mit umfangreichen Schnittstellen und Bundles.

RFID-/NFC-Authentifizierung verfügbar (optionale CONNECT BOX erforderlich).

Ideal für MES-/DCS-Systeme, KPI-/Statusanzeigen und Cloud-Anwendungen (z. B. Microsoft Azure).

Verfügbar für folgende Produkte:
TYDORA | WAVE | PILOT | CONTROL

PERFORMANCE

Erfüllt alle Anforderungen an ein MES-System im Life-Science-Bereich

Fat-Client-/PC-Lösung auf Basis von Windows 11 IoT Enterprise LTSC, erweiterbar mit umfangreichen Schnittstellen und Bundles.

RFID-/NFC-Authentifizierungslösungen verfügbar (optionale CONNECT BOX erforderlich).

Das beste Verhältnis von Ausstattung und Leistung für ein HMI-System auf Basis von Windows 11.

Verfügbar für folgende Produkte:
TYDORA | WAVE | PILOT | CONTROL

CUSTOM

Entwickelt für Ihre individuellen Anforderungen

Sie finden keine passende PC-Konfiguration für Ihre Anforderungen? Kein Problem – wir bieten Ihnen jederzeit eine maßgeschneiderte Lösung. Unsere HMI-Systeme sind optional mit Funktionen wie Lautsprechern, Not-Halt-Funktion und Funktionstasten sowie kundenspezifischen Schnittstellen erhältlich. Wir beraten Sie gerne.

MONITOR

Alle HMIs sind auch als Monitorvarianten für eine flexible Systemintegration erhältlich.



Montagelösungen …

Von mobilen TROLLEY-Systemen bis hin zu festen Montagelösungen: Unsere HMI-Arbeitsplätze passen sich perfekt an Ihre Reinraum- und GMP-Umgebung an. Flexibel, höhenverstellbar und mobil oder dauerhaft in Wände, Decken oder Tragarmsysteme integriert – stets ergonomisch, hygienisch und effizient.

. . . mobile Arbeitsstationen



Mobile Arbeitsstationen

Alle unsere HMIs sind mit TROLLEY-Systemen kombinierbar



Unsere mobilen TROLLEY-Systeme erweitern jedes HMI um maximale Flexibilität im Reinraum. Ob kompakte Lösung oder vollständig ausgestatteter mobiler Arbeitsplatz mit Akku und WLAN – sie ermöglichen ergonomisches, kabelfreies Arbeiten genau dort, wo es benötigt wird.

IP65
Einfache Reinigung

Akkubetrieb für mehrere Tage

Maximale Mobilität

Modulare Flexibilität

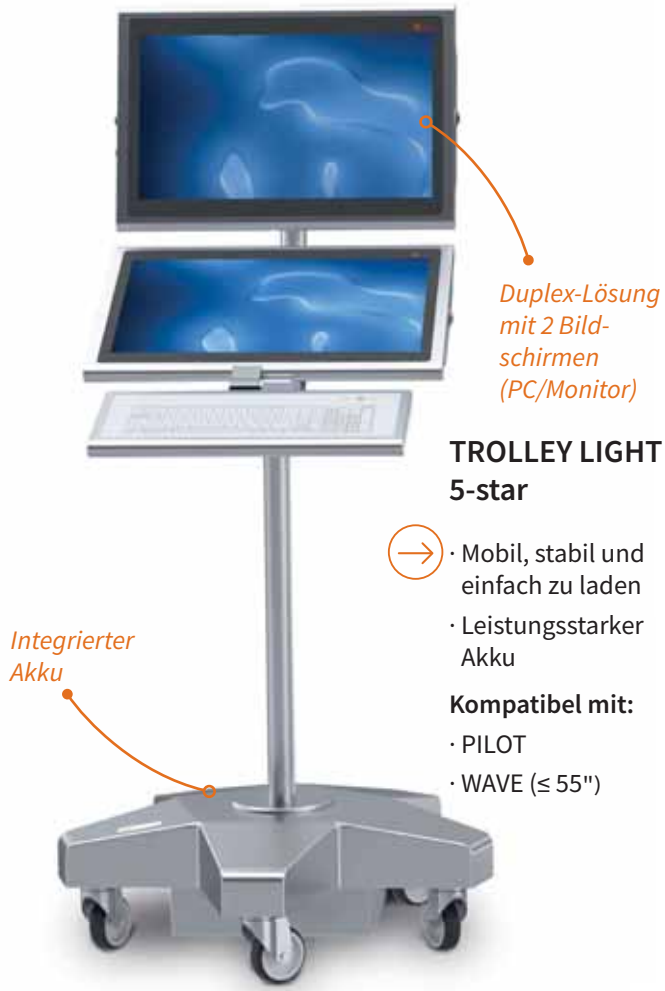
Induktives Laden

Mehr erfahren

Einen Überblick über alle mobilen Lösungen finden Sie unter:
https://de-trolleys.systec.solutions



Induktive Ladestation für TROLLEY LIGHT Trapezoid



TROLLEY LIGHT 5-star

- Mobil, stabil und einfach zu laden
- Leistungsstarker Akku

Kompatibel mit:

- PILOT
- WAVE (≤ 55")



TROLLEY SLIM

- Leicht und vielseitig
- Optional mit Akku

Kompatibel mit:

- PILOT
- WAVE (≤ 24")
- Allen Tablets



TROLLEY LIGHT Trapez

- Mobil, stabil und einfach zu laden
- Leistungsstarker Akku

Kompatibel mit:

- PILOT
- WAVE (≤ 27")



TROLLEY SLIM LAB

- Leicht, flexibel und für Laborarbeiten entwickelt
- Optional mit Akku

Kompatibel mit:

- Allen Tablets

All-in-One-Arbeitsstationen



Druckerklappe seitlich montiert für einfachen Zugriff auf gedruckte Etiketten.



TROLLEY COMPACT

- Mobil, stabil und einfach zu laden
- Leistungsstarker Akku

Kompatibel mit:

- PILOT
- WAVE (≤ 32")
- Druckern



TROLLEY MAXI

- Mobil, stabil und einfach zu laden
- Leistungsstarker Akku

Kompatibel mit:

- PILOT
- WAVE (≤ 32")
- Druckern



TROLLEY MAXI als feste Installation.

Mehr erfahren

Einen Überblick über alle mobilen Lösungen finden Sie unter:

https://de-trolleys.systec.solutions

Montagesysteme

Flexible Tragarmsysteme für alle Reinraumumgebungen



Mit einer großen Auswahl an festen und schwenkbaren Montagemöglichkeiten finden Sie die ideale Lösung für Ihre Anwendung. Dual-Display-Konfigurationen sind in vertikaler oder horizontaler Anordnung sowie bei der Montage an Wand, Decke, Boden oder Tisch möglich. Die bündige Integration aller Komponenten erleichtert die Reinigung, während sämtliche Edelstahl-installationen die Schutzart IP65 erfüllen.

Konfigurieren Sie Ihren idealen HMI-Arbeitsplatz

Konfigurieren Sie Ihren idealen Reinraum-Arbeitsplatz. Wählen Sie Gerät, Montageoption oder TROLLEY-System – individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Jetzt ausprobieren!

https://de-konfig.systec.solutions



Wandmontage

Unsere Edelstahl-Tragarmsysteme wurden für anspruchsvolle Reinraumanwendungen entwickelt. Sie vereinen Flexibilität, Langlebigkeit und hygienisches Design. Mit verschiedenen Montage- und Displaykonfigurationen bieten sie eine zuverlässige Lösung für die Integration von Monitoren und Geräten in kontrollierten Umgebungen.

Hygienische Montagesysteme

- Wählen Sie zwischen festen, schwenkbaren oder drehbaren Tragarmsystemen – passend für Ihre Reinraumanforderungen.
- Konfigurieren Sie Dual-Display-Lösungen vertikal oder horizontal für optimale Platzausnutzung und Sichtbarkeit.
- Installation an Wänden, Decken, Böden oder Arbeitstischen für maximale Flexibilität bei der Geräteintegration.
- Nahtlose Komponentenintegration für eine schnelle, einfache und hygienische Reinigung.
- Robuste Edelstahlkonstruktion mit Schutzart IP65 für zuverlässigen Einsatz in anspruchsvollen Reinraumumgebungen.

Alle Systeme sind kompatibel mit:

· PILOT
· WAVE
· Reinraumtastaturen

Datenblatt und weitere Informationen

Alle technischen Daten und Konfigurationsmöglichkeiten finden Sie unter:
https://de-fixed.systec.solutions



L-Rohr für Wandmontage



2-Punkt-Befestigung für Wandmontage



Horizontales Duplex-System
für zwei HMI-Systeme



U-Rohr für Wandmontage



Vertikales Duplex-
System für
zwei HMI-Systeme



Direkte Wandmontage

IP65

Leicht zu
reinigen

Ergonomisches
Design

Modulare
Flexibilität

Geprüfte
Langlebigkeit

Boden- und Deckenmontage

IP65

Leicht zu reinigen

Ergonomisches Design

Modulare Flexibilität

Geprüfte Langlebigkeit



Kompatibel mit:

· PILOT

· WAVE

Deckenmontage als Einzel- oder Duplex-System



Stand-/Tischmontage mit Flansch

Datenblatt und weitere Informationen

Alle technischen Daten und Konfigurations-möglichkeiten finden Sie unter:
https://de-fixed.systec.solutions

Desktop-Lösungen

GMP-konforme Montagesysteme

Unsere ergonomischen Arbeitsplatzsysteme sind für einen effizienten Betrieb in Laboren und Reinräumen entwickelt – auch bei begrenztem Platzangebot. Hygienisches Design und flexible Eingabemöglichkeiten gewährleisten einen zuverlässigen Einsatz in regulierten Umgebungen.

- Ergonomische Arbeitsplatzsysteme erhöhen Komfort und Effizienz im Arbeitsalltag.
- Kompakte Bauformen machen die Systeme ideal für Labore und Reinräume mit begrenztem Platzangebot.
- Bedienung über Touchscreen oder dedizierte Reinraumtastaturen.
- Wahlweise mit integrierter Tastatur oder als separate Desktop-Ausführung.
- Optionale magnetische Tastaturablage zur direkten Befestigung am HMI für zusätzliche Flexibilität.

Mehr erfahren unter:

https://de-desktop.systec.solutions



Tischmontage mit Flansch

Kompatibel mit:
· PILOT
· WAVE (≤ 27")



Tischmontage mit Flansch



Platzsparender Edelstahlstandfuß mit frei einstellbarem Neigungswinkel



Zubehör

Von ergonomischen Eingabegeräten und Montagesystemen bis hin zu Scannern und Druckern – unser Zubehör verbessert Benutzerfreundlichkeit, Effizienz und Hygiene in Reinraumumgebungen. Standardisierte, patentierte Anschlüsse ermöglichen die nahtlose Integration in Ihren individuellen Arbeitsplatz.





Reinraumtastaturen

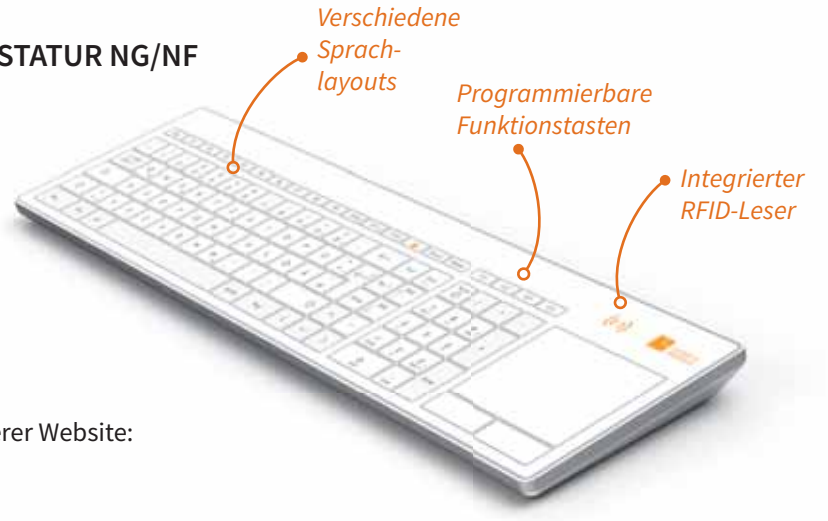
GMP-konforme Tastaturen

- Glas- und Membrantastaturen für einen zuverlässigen, hygienischen Einsatz in Reinraumumgebungen.
- Glatte, leicht zu reinigende Oberflächen, beständig gegenüber Desinfektions- und Reinigungsmitteln.
- Geschützte interne Kabelführung mit robuster Torque-Hinge-Integration.
- Rückseitig bedruckte Glasoberfläche für höhere Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit.
- Membranausführung für sensible Bereiche, in denen Glas ungeeignet ist.
- Kapazitive Glastasten mit akustischem Feedback oder taktile Membrantasten.

TASTATUR TNG/TNFA



TASTATUR NG/NF



Weitere Informationen

Alle Tastaturen finden Sie auf unserer Website:
https://de-acc.systec.solutions



Das patentierte CLICK HINGE, verfügbar für viele HMI-Systeme



Sichere Authentifizierung per RFID und Nymi Band

Erweitern Sie Ihr HMI

Reinraumzubehör für flexible Workflows und Authentifizierung

Zusätzliches Zubehör für unsere HMI-Systeme unterstützt ergonomisches Arbeiten und die Anpassung an individuelle Workflows sowie Produktionsumgebungen. Alle Komponenten sind für den Einsatz im Reinraum optimiert, aus Edelstahl und weiteren reinraumgeeigneten Materialien gefertigt und lassen sich nahtlos in unsere HMI-Systeme integrieren.

Vollständige Übersicht

Weitere Infos finden Sie auf der Website:
https://de-acc.systec.solutions



CONNECT BOX – RFID-Leser für Authentifizierung u. v. m.



Neigbare Tastaturablage



Lautsprecher



Griff



WLAN-Antenne



Scannerhalterung



Scannergabel



Bedienelemente und Not-Halt-Taster



IP65-Edelstahl-Touchpen



Stifthalter mit Kabel

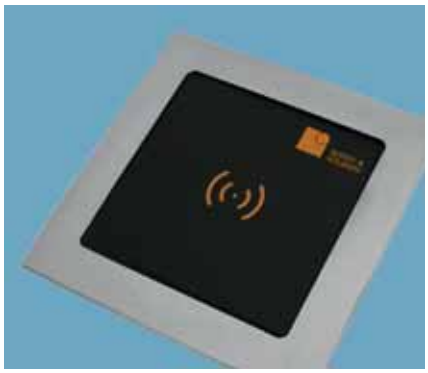


Kabelmanager

Sichere Authentifizierung für Reinräume

RFID-Karten und biometrische Wearables wie das Nymi Band ermöglichen eine sichere Authentifizierung, Bestätigung und elektronische Signatur gemäß 21 CFR Part 11. Das verkürzt Anmeldezeiten, reduziert Benutzerfehler und erhöht die Effizienz in regulierten Umgebungen.

Die CONNECT BOX ist eine flexible Authentifizierungsschnittstelle für den Reinraum. Dank IP65-Schutz gewährleistet sie einen zuverlässigen Betrieb unter GMP-Bedingungen.



CONNECT BOX FM als Wandmontage



CONNECT BOX DESKTOP



TABLET CONNECT BOX



Nymi Band

Scanner und Drucker

Ergänzen Sie Ihr Reinraumsystem mit professionellen Scannern und Druckern für den zuverlässigen täglichen Einsatz. Wählen Sie zwischen 1D- und 2D-Scannern mit Bluetooth und langer Akkulaufzeit sowie Thermotransferdruckern mit bis zu 600 dpi Auflösung.

Alle Geräte lassen sich nahtlos in bestehende Umgebungen integrieren und optional mit Edelstahlgehäusen für Reinraumanwendungen ausstatten.



Zebra CS80-HC



PowerScan PM9600



PowerScan PD9531



Zebra DS3678



Zebra ZD621-HC



Zebra ZT220



Zebra ZT421

Mehr erfahren

Entdecken Sie unser Sortiment an Scannern und Druckern:
https://de-acc.systec.solutions



PRINTER BOX

Druckergehäuse aus Edelstahl für GMP-konforme Reinräume – mit hygienischem Design, flexibler Integration und einfachem Zugriff auf den Drucker.



systec & solutions

WAVE Dual-Display-Lösung
auf dem TROLLEY 5-Star
im Systec & Solutions
Showroom LSR.LAB

LIFE SCIENCE READY®

systec & solutions



LIFE SCIENCE READY®

Headquarters
Systec & Solutions GmbH
Wilhelm-Schickard-Str. 9
76131 Karlsruhe
Deutschland
Telefon: +49 721 66351-0
E-Mail: talk@systec-solutions.com
systec-solutions.com

Nordics
Systec & Solutions ApS
Ydervang 5
4300 Holbæk
Dänemark
Telefon: +45 4040 2900
E-Mail: talk@systec-solutions.com

USA
Systec & Solutions Inc.
2307 Energy Drive
Apex, NC 27502
USA
Telefon: +1 919 800 1740
E-Mail: sales@systec-solutions.us

APAC
Systec & Solutions Asia Ltd.
100/66(a) M.3
T. Thap Ma, A. Mueng
Rayong 21000
Thailand
Telefon: +66 83 703 1604
E-Mail: apac@systec-solutions.com

© Copyright Systec & Solutions GmbH, V2, de-DE 06/2026 · Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen vorbehalten.
Einige Abbildungen in diesem Katalog wurden mithilfe künstlicher Intelligenz erstellt oder bearbeitet.